



## 2025 年市级日用陶瓷产品质量监督抽查（专项）

### 实施方案

#### 一、适用范围

本方案适用于德化县质量计量检测所（福建省日用陶瓷产品质量监督检验中心）根据泉州市市场监督管理局组织的日用陶瓷产品质量监督抽查（专项）工作的开展。本方案内容包括：抽样计划、抽样方法、检验项目、检验方法、检验依据和判定规则。

#### 二、抽样计划

2025 年 6 月 1 日-2025 年 12 月 30 日，生产领域 40 批次。

#### 三、抽样方式

##### （一）抽样方法

在企业成品库内或市场待销产品中按简单随机抽取的方式抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品（特殊情况除外，如出口产品）。

不同产品按相关产品标准规定和福建省产品质量监督抽查实施细则 日用陶瓷（FJCCXZ 075-2023）的抽样方法执行。

##### （二）抽样数量

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。每批次产品抽取 12 个样品，其中 6 个作为检验样品，6 个作为备用样品，防破损包装。

##### （三）样品获取方式

付费购买或由被抽样者无偿提供。

（四）样品处置

将样品分成两份，一份作为检验样品，一份作为备用样品。

样品由抽样人员和被抽样单位陪同人员用封样单封样。封样单封样时，应保证样品所有可开启部位的贴封（防止样品被调换），由抽样人员和被抽样单位陪同人员共同签字并加盖被抽样单位公章。应当对检验样品和备用样品分别签封，同时应有相应影像记录。

抽样人员应将检验样品及时送往承检单位或请受检单位协助将检验样品寄、送往承检单位，备用样品封存在企业。需要受检单位协助将检验样品寄、送往承检单位的，应在抽样单上注明，并将规定的寄、送样截止日期告知受检单位。

四、检验项目和检验方法

表 1 检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	铅迁移量	GB 31604.34-2016
2	镉迁移量	GB 31604.24-2016

五、检验依据

食品安全国家标准 陶瓷制品：GB 4806.4-2016

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

六、检验要求和判定原则

（一）样品的检验分配和检验顺序

样品开启后，需备样的样品先按标准要求进行备样，然后再进行项目的检测。

（二）检验后样品保存注意事项

检验后样品应及时归入样品管理室。

（三）判定原则

检验项目、样品数量及单项判定见表 2。

表 2 与食物接触的陶瓷制品检验项目、样品数量及单项判定

序号	检验项目	样品量	单项判定	
			Ac	Re
1	铅迁移量	n=6	0	1
2	镉迁移量	n=6	0	1

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

结论用语：

1. 经抽样检验，铅迁移量、镉迁移量符合 GB 4806.4-2016 的限量要求，依据福建省产品质量监督抽查实施细则 日用陶瓷

(FJCCXZ 075-2023), 判定为该抽查产品所检项目未发现不合格。

2. 经抽样检验, 铅迁移量符合 GB 4806. 4-2016 的限量要求, 镉迁移量不符合 GB 4806. 4-2016 的限量要求, 依据福建省产品质量监督抽查实施细则 日用陶瓷 (FJCCXZ 075-2023), 判定为不合格。

3. 经抽样检验, 铅迁移量不符合 GB 4806. 4-2016 的限量要求, 镉迁移量符合 GB 4806. 4-2016 的限量要求, 依据福建省产品质量监督抽查实施细则 日用陶瓷 (FJCCXZ 075-2023), 判定为不合格。

4. 经抽样检验, 铅迁移量、镉迁移量不符合 GB 4806. 4-2016 的限量要求, 依据福建省产品质量监督抽查实施细则 日用陶瓷 (FJCCXZ 075-2023), 判定为不合格。